



Qualitätsmanagementsystem
ISO EN 9001:2015-10

MONTAGEANLEITUNG für Trapezprofile

PRODUKTE DER FIRMA POLMETAL ENTSTEHEN AUS VORMATERIAL
RENOMMIERTER LIEFERANTEN WIE:



KIT Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
(Amtliche Materialprüfungsanstalt)
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)
Karlsruher Straße 12, 76131 Karlsruhe

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS-00735-1

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt:

Vorgefertigte tragende Bauteile und Bausätze aus Stahl

Kategorie des Bauprodukts nach EN 1090-4
EXC 2, Deckenkonstruktionen nach EN 1090-4, ZA 2.2

hergestellt durch

Pruszyński-Nowicki sp. z o.o.
Młocin 26, 73-100 Kąkolno, Polen

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

unter System 2*, angeschlossen werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 27.03.2019 ausgestellt und bleibt gültig solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellerbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der relevanten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt oder zurückgezogen wird, spätestens jedoch bis 28.03.2024.

Kategorie: 27.03.2019

Leiter der Zertifizierungsstelle
Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

KIT Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
(Amtliche Materialprüfungsanstalt)
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)
Karlsruher Straße 12, 76131 Karlsruhe

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS-00491-1

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Vorgefertigte tragende Bauteile und Bausätze aus Stahl

Kategorie des Bauprodukts nach EN 1090-4
EXC 2, Deckenkonstruktionen nach EN 1090-4, ZA 1.2

hergestellt durch

Pruszyński Sp. z o.o.
Składowa 205, 05-076 Solbice, Polensko, Polen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009 + A1:2011

entsprechend System 2* angeschlossen werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 11. Februar 2019 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellerbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, spätestens jedoch bis 10. Februar 2023.

Kategorie: 11. Februar 2019

Leiter der Zertifizierungsstelle
Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

DIBt
Deutsches Institut für Bautechnik

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / Allgemeine Bauartgenehmigung

Die von DIBt und den Leistungsträgern getragene Ansicht des öffentlichen Fachkollegiums

Zulassungs- und Genehmigungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Datum: 06.10.2021
Fachverfahren: 174-1-10.49-8611

Nummer: **Z-10.49-861**

Geltungsdauer: **5. Oktober 2021 bis 5. Oktober 2026**

Antragsteller: **Pruszyński Sp. z o.o.**
ul. Składowa 205
05-076 KOMORÓW
POLEN

Gegenstand dieses Bescheides: **Sandwichelemente "PWD" und "PWS" nach DIN EN 14509 mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahlblechschichten für Wand- und Dachkonstruktionen**

Der oben genannte Regelgegenstand wird hierin allgemein bauaufsichtlich zugelassen und genehmigt.
Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und fünf Anlagen, bestehend aus 13 Seiten.

DIBt
DIBt | Kolumbrandstraße 20 | D-10623 Berlin | Tel.: +49 30 78750 0 | Fax: +49 30 78750 320 | E-Mail: dibt@dibt.de | www.dibt.de

interseroh
zero waste solutions

Recycling-Zertifikat 2021
Transportverpackungen und gewerblich anfallende Verkaufsverpackungen

Polmetal GmbH
12623 Berlin

Ist Kunde der INTERSEROH Dienstleistungs GmbH mit Vertrag Nr. 217929.

Mit diesem Zertifikat bestätigen wir, dass

- angemeldete Transportverpackungen und gewerblich anfallende Verkaufsverpackungen bei den Kunden des Unternehmens von interseroh-Partnern erfasst,
- erfassete Transportverpackungen und gewerblich anfallende Verkaufsverpackungen stichlich verwertet und
- alle Anforderungen des Verpackungsgesetzes erfüllt werden.

Martin Müller-Dresow
opp. Frank Kurek

Qualität und Nachhaltigkeit – wir machen aus gebrauchten Verpackungen Rohstoffe.
Vertrauen Sie auf die interseroh Dienstleistungs- und Servicequalität, die auf zertifizierten Managementsystemen für Qualität, Umweltschutz, Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz sowie der Zertifizierung als Entsorgungsfachbetrieb basiert.

ALBA Group

POLMETAL PRUSZYNSKI

GARANTIEZERTIFIKAT

Die Firma POLMETAL (Hersteller) gewährt die folgende Garantie(n) auf Stahlprodukte:

Es wird eine **Garantie für 30 Jahre** gewährt auf Produkte mit Anwendung als Außen- und Inneneindeckung im Bereich Dach und Wand in den Beschichtungen

PURLAK® **PURMAT®**

Es wird eine **Garantie für 10 Jahre** gewährt auf Produkte mit Anwendung als Außen- und Inneneindeckung im Bereich Dach und Wand in den Beschichtungen

STANDARDPOLYESTER 25µm **POLYESTER MATT-GROBKÖRNIG + TOPMAT 35µm**

Korrosionsbeständigkeitsklasse nach EN ISO 12936	AUSSENÜMGEUNG									
	RC2	RC3	RC4	RC5	RC6	RC7	RC8	RC9	RC10	Sonderbelastung
Keine Belastung					3 - 20 km	1 - 3 km	200m/10m	Hohe UV Belastung	Nichte UV Belastung	Sonderbelastung
Bezeichnung und Beschichtungstiefe <th colspan="10">GARANTIEZEIT</th>	GARANTIEZEIT									
Standardpolyester PE 25µm	10 Jahre	10 Jahre	-	-	10 Jahre	-	-	-	-	-
Matt-Grobkörnig PURLAK 25µm	10 Jahre	10 Jahre	F	F	10 Jahre	-	-	-	10 Jahre	-
PURLAK® PE 25µm	30 Jahre	20 Jahre	15 Jahre	F	20 Jahre	10 Jahre	-	-	10 Jahre	-
PURMAT® PE 35µm	a	30 Jahre	20 Jahre	F	30 Jahre	20 Jahre	15 Jahre	F	15 Jahre	-

F: Keine Garantie
F: Fragebogen zur Umwelt- und Produktregistrierung beim Hersteller
Für Höhenbereiche ab 60m NN - Garantie auf Anfrage

- Montagerichtlinien sind ein Beispiel, unverbindlich. Sie stellen individuelle Lösungen und ein Handwerkinstrument dar.
- Basierend auf den IFBS-Richtlinien
- Wir übernehmen keine rechtliche Haftung

Inhaltsverzeichnis

1.	Transport	S. 4
2.	Anlieferung	S. 4
3.	Entladung	S. 4
4.	Schutzfolie	S. 4
5.	Lagerung	S. 5
6.	Trennschnitte	S. 5
7.	Ausbesserung und Reinigung	S. 5
8.	Montage	S. 5
9.	Verarbeitungshinweise	S. 5
10.	Verlegung	S. 6
10.1.	Dacheindeckung	S. 6
10.2.	Wand - Wandbekleidung (positivlage)	S. 9
11.	Dachneigungen / Überdeckungslängen	S. 9
12.	Unterkonstruktion	S. 10
13.	Befestigung	S. 10
14.	Stoßausbildung	S. 12
14.1.	Querstoß	S. 12
14.2.	Längsstoß	S. 12
15.	Konstruktionsdetails (Kantteile)	S. 13
15.1.	Kantteile für Dach	S. 16
15.1.1.	First	S. 13
15.1.2.	Ortgang	S. 14
15.1.3.	Attika	S. 14
15.1.4.1	Traufe	S. 14
15.1.5.	Pultdachfirst	S. 15
15.1.6.	Kehlrinnen	S. 15
15.1.7.	Schneefangbleche	S. 15
15.2.	Kantteile für Wand	S. 17, 19
15.2.1.	Wandöffnungen	S. 18
15.2.2.	Fußpunkt	S. 18
15.2.3.	Eckausbildung	S. 19
15.2.4.	Abluftrohr-, Ablüfter- und Antennenbearbeitung etc.	S. 19
16.	Schornsteineindeckung	S. 20
16.1.	Dachentlüfter	S. 21
17.	Zubehör	S. 22
17.1.	Dachsicherheit und Dachbefestigung	S. 22
17.2.	Schneefangsysteme	S. 22
17.3.	Ausbesserungsfarben und Lacke	S. 22
17.4.	Lichtplatten	S. 23
17.5.	Abdichtungssysteme	S. 23
17.6.	Sonstiges	S. 23

Trapezprofile

POLMETAL haftet nicht für Schäden auf Blechen, die nicht gemäß den „Richtlinien zu Transport, Lagerung und Montage von Profilblechen“ - Dokument gehandhabt wurden

1. Transport

Der LKW muss über eine offene Ladefläche verfügen, die das Be- und Entladen erleichtert und an die Länge der gelieferter Bleche angepasst ist (die Bleche dürfen nicht über den LKW herausragen).

Beim Transport sind die Tafeln gegen Verrutschen und Feuchtigkeit zwingend zu sichern.

2. Anlieferung

Die Lieferung ist vor dem Entladen auf Menge und Qualität zu überprüfen. Beanstandungen sind in den Lieferpapieren unter Angabe der Art / des Umfangs und dem zugehörigen LKW-Kennzeichen zu vermerken und sofort zu melden.

3. Entladung

Die beste Art ist die Entladung in der originalen Herstellerpackung unter Einsatz von dazu vorgesehenen mechanischen Anlagen oder Maschinen: Kran mit Traverse, bzw. Gabelstapler mit breiten Gabeln.

Profiltafeln bis zu einer Länge von 6 Metern können mit einem Gabelstapler entladen werden.

Tafellänge < 6m



Die Entladung ohne Gabelstapler soll von einer geeigneten Personenanzahl durchgeführt werden. Beim Abladen von langen Blechtafeln (ab ca. 5 - 6 lfm) sollten bei Handabladung 6 Personen beteiligt werden, 3 Personen je Seite, wobei vor allem zu berücksichtigen ist, dass die Bleche nicht aufeinander geschoben, Seitenränder nicht gebogen und die Tafeln nicht gedehnt werden.



Tafellänge bis ca. 5m

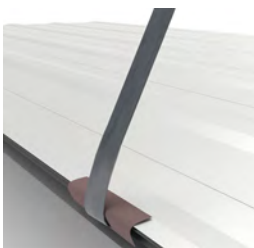
Profiltafeln, die länger als 6 Meter sind, müssen mit einem Kran mit Traverse entladen werden. Um Verformungen und Beschädigungen der Paneele zu vermeiden, müssen zusätzliche Stützen und Seitenschutz installiert werden.

Bei Profiltafeln mit einer Länge von mehr als 10 Metern muss eine zusätzliche Stützvorrichtung mit einer ausreichenden Anzahl von Hebeseilen verwendet werden, um eine gleichmäßige Lastverteilung zu gewährleisten.

Die Blechdeformierung während der Entladung oder des Tragens verursacht dann Probleme mit der richtigen Montage (Spalten in Schlössern und Überlappungen).



Eine Blechtafel darf **nie** entlang einer anderen Blechtafel oder auf dem Boden gezogen werden.



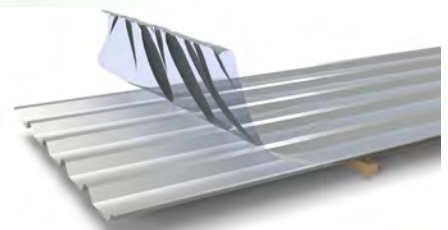
Bei Kranentladung sollten ausschließlich Gurte verwendet werden.

Zusätzlich sind auch zwischen Gurt und Plattenboden Entladehölzer zur Gurtspreizung zu verwenden, sowie Kantenschutz. Es ist stets darauf zu achten, dass Gurte entlang der Hölzer verlaufen, um Kantenschutz der Profiltafeln zu gewährleisten.

4. Schutzfolie

Werkseits angebrachte Schutzfolien auf den Paketen bzw. Platten werden verwendet, um beschichtete Bleche zusätzlich vor mechanischen Beschädigungen, Belastungen und Stößen zu schützen. Diese können beim Transport, Umladen oder in Ausnahmefällen beim Profilieren auftreten. Die Folien entbinden niemals von der Verpflichtung, die Platten während der Lagerung oder während ihrer Verarbeitung vor schädlichen Einwirkungen chemischer Mittel angemessen zu schützen.



Es ist dringend notwendig Folien von allen Bauelementen und Profilen zu entfernen, bevor diese an den vorhergesehenen Wand- bzw. Dachflächen am Gebäude montiert. Unsachgemäße Lagerung kann zu Schwierigkeiten beim Entfernen der Schutzfolie führen und Klebstoffspuren auf den Profilen hinterlassen. Das Entfernen der Schutzfolie von der Plattenoberfläche sollte innerhalb von drei Wochen ab Herstellungsdatum der Platte erfolgen, wenn die Ware sachgemäß gelagert wird, d. h. bei Lufttemperaturen im positiven Bereich, ohne hohe Luftfeuchtigkeit und ohne direkte Sonneneinstrahlung. Werden die angemessenen Lagerbedingungen der Ware nicht eingehalten, kann sich die Entfernung der Folie auf drei Tage ab Lieferdatum der Ware verkürzen. Diese Vorkommnisse stellen keinen Beanstandungs- bzw. Reklamationsgrund dar.



5. Lagerung

- Die Lagerung von Blechen in Paketen und Rollen darf nicht im Freien oder in Räumlichkeiten mit Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen stattfinden.
- Auf die Entladearbeiten im Winter und die Lagerung in beheizten Lagerhäusern ist besonders zu achten. Bei großer Temperaturdifferenz wird Wasser zwischen den Tafeln freigesetzt, das Abblätterungen verursacht.



- Die Blechpakete dürfen nicht direkt auf dem Boden, sondern auf Kantklötzen übereinander gestapelt werden. 
- Beim Transport nass gewordene oder unsachgemäß gelagerte Bleche werden getrocknet, dann werden die Blechtafeln mit entsprechenden Zwischenlagen voneinander getrennt, um eine freie Luftzirkulation zu ermöglichen.
- Nach dem Trocknen sind verzinkte Bleche (mit Aluzink) zu prüfen und mit Konservierungsöl zu behandeln.
 - Für eine Langzeit-Lagerung bestimmte Bleche sind zu prüfen, und verzinkte Bleche (mit Aluzink) sind mit Konservierungsöl zu behandeln.
- Beschichtete Bleche in Fabrikverpackungen sind nicht länger als 3 Wochen ab Herstellungsdatum zu lagern. 
- Die Bleche sind in trockenen und gut belüfteten Räumlichkeiten zu lagern.



- Nach der Frist sollten die Verpackungen zerschnitten und die Tafeln mit Zwischenstücken getrennt werden, welche eine freie Luftzirkulation ermöglichen. Die Blechpakete sind mit einer Neigung zu lagern, so dass von naß gewordenen Blechtafeln das Wasser herunterfließt.
- Die maximale Lagerungszeit darf nicht länger als 6 Monate ab Herstellungsdatum sein, unter Androhung des Garantieverlustes. Bei Beachtung vorstehender Richtlinien werden die Bleche vor Entfärbungen und Abblätterungen (Weißanlauf) geschützt.



6. Trennschnitte

- Für das Schneiden von verzinkten Stahlblechen und verzinkten Stahlblechen mit organischen Beschichtungen Handblechscheren oder Maschinenscheren wie Aushauscheren verwenden.
- Keine Werkzeuge wie Winkelschleifer verwenden, die beim Schneiden die verzinkte und beschichtete Blechoberfläche durch Wärmeenergie beschädigen.
- Die benötigten Zuschnitte sind immer mittels einer Blechscher, Schlagschere oder eines sogenannten Blechknabbers herzustellen.

ACHTUNG! Der Einsatz von Trennschleifern zum Schneiden der Bleche ist untersagt und bewirkt den Verlust von jeglichen Garantieansprüchen



7. Ausbesserung und Reinigung

Verschmutzungen der hochwertigen Beschichtungen sollten durch sorgfältige Lagerung und Verlegung möglichst vermieden werden.

Dennoch eingetretene Verschmutzungen sollten in frischem Zustand mit milder Seifenlösung und reichlichem Nachspülen mit Klarwasser entfernt werden.

Kleine Montageschäden mit Farbe ausbessern. Die Oberfläche muss sauber und fettfrei sein.

Nach Bohrungen Stahlspäne mit einem weichen Besen entfernen, weil bei Rostbildung die Blechoberfläche beschädigt wird. Den bei der Arbeit entstehenden Schmutz mit üblichen Waschmitteln entfernen.



8. Konservierung

Die Trapezprofildächer und Fassaden sind generell wartungsarm. Ohne Rücksichtnahme auf die Lage des Gebäudes sind die Wand- und Dacheindeckungen regelmäßig einmal im Jahr Wartungen und Konservierungsarbeiten zu unterziehen, um dem Risiko seiner vorzeitigen Alterung vorzubeugen. Notwendig ist jedoch: - von der Dachfläche abgefallenes Laub zu entfernen, weil es verfault und die organische Blechbeschichtung entfärbt, - Industriestaub (z.B. aus Kalk- und Zementfabriken, Hütten und Bergwerken) zu entfernen, das in Reaktion mit Wasser die organische Blechbeschichtung beschädigt.

9. Verarbeitungshinweise

Die Montage muss nach und in Übereinstimmung mit den anerkannten technologischen Regeln, insbesondere den IFBS - Mintagerichtlinien, durchgeführt werden.

Zum Schneiden sollten nur Werkzeuge verwendet werden, die keine Funken verursachen. Die Oberflächen der Bauteile müssen gegen Fremdkörper wie z.B. Metallspäne geschützt werden. Unsere Projektvorschläge und die Beratung durch unsere Mitarbeiter enthalten immer nur Beispiele für praktische Lösungen, die als unverbindliche Empfehlungen anzusehen sind.

Trapezprofile

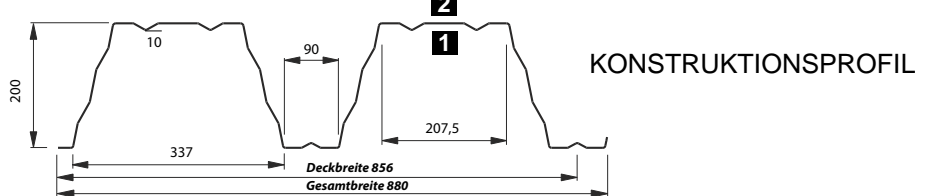
10. Verlegung

Bei der Verwendung von Trapezprofilen als Dachprofil gilt es prinzipiell zwischen zwei Verlegearten zu unterscheiden:

1. der Positivlage in nicht belüfteten Dächern (Warmdach)
2. sowie der Negativlage in belüfteten Dächern (Kaltdach)

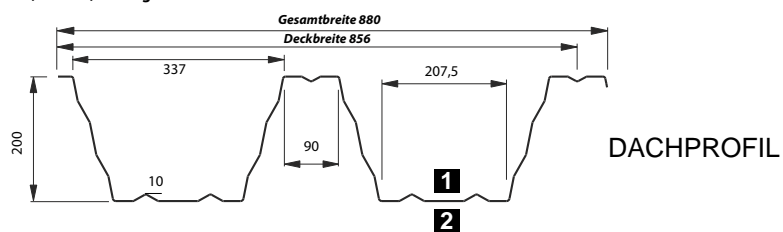
POSITIV

≠ 0,70 bis 1,50 Länge ab 2 lfm



NEGATIV

≠ 0,70 bis 1,50 Länge ab 2 lfm



HINWEIS für die Farbwahlseite: Dachprofile erhält man, wenn eine Seite mit

- 1** mit farblicher Beschichtung
- 2** Rückseitenschutzlack beschichtet wird

10.1. Dacheindeckung

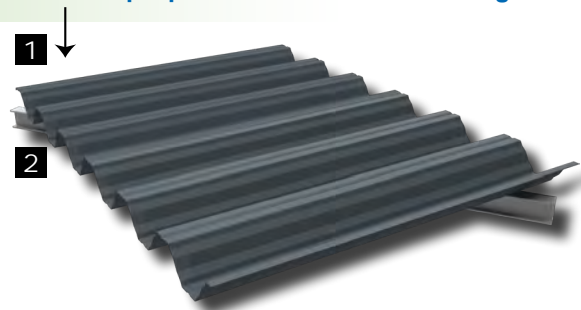
KALTDACH - Negativlage

• Kaltdach

Bei einem Kaltdach sollten die Trapezprofile mit dem schmalen Gurt nach oben und dem breiten Gurt nach unten verlegt werden.

Auf diese Weise erhalten wir eine bessere Ableitung von Regenwasser.

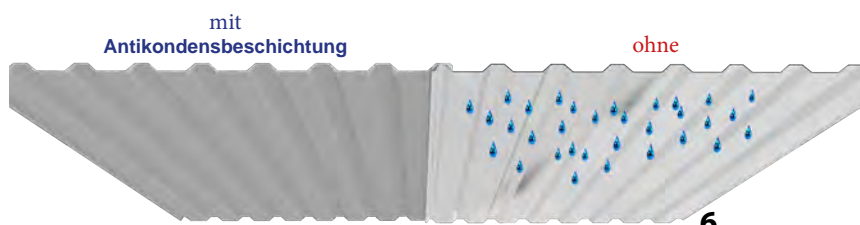
Trapezprofil als Ausseneindeckung



• Antikondensbeschichtung

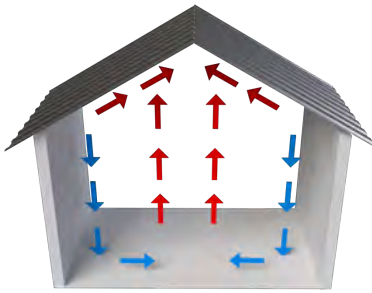
Eine Antikondensbeschichtung ist ein selbstklebendes Vlies, das eine Abtropfung von Kondenswasser verhindert. Die Antikondensbeschichtung wird an die Unterseite von Trapezprofilen geklebt und vorwiegend in unbeheizten Objekten (z.B. Hallen, Lager) verwendet.

Kondenswasser, das auf der Oberfläche der Profile kondensiert, dringt in die Antikondensbeschichtung ein und verhindert die Bildung von Tropfen. Mit steigender Temperatur verdampft das von dem Vlies aufgenommene Wasser und die Antikondensbeschichtung trocknet wieder.

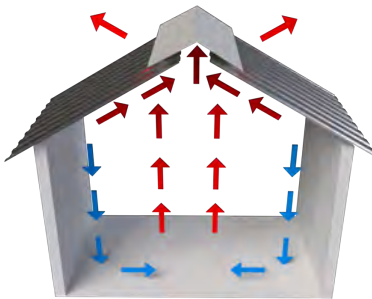




FALSCH!



RICHTIG!



Sehr wichtig für die einwandfreie Funktion der Antikondensbeschichtung ist eine gute Belüftung (Ventilation).

Entsprechende Ventilationsspalten am First und an der Traufe sollten bei der Planung des Bauvorhabens, berücksichtigt werden.

Unterbindung der Kapillaraszension

Die Antikondensbeschichtung sollte nicht in Berührung mit Regenwasser oder Tauwasser kommen. Unter der Traufe und dem First sollte die Beschichtung behandelt werden, um den Sogeffekt zu unterbinden.

Das Anschmelzen bzw. der Anstrich der Vliesbeschichtung ist eine einfache und effektive Methode, um die Kapillaraszension zu verhindern.

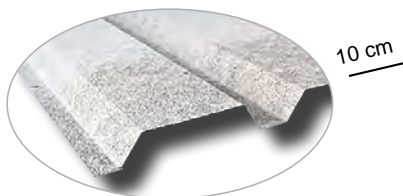
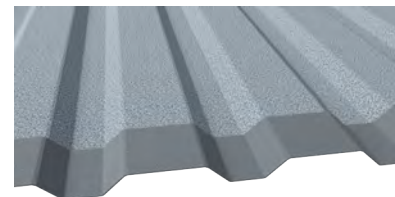
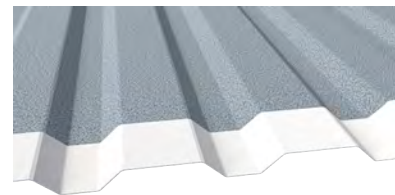
Manuelle Methoden:

- **Anstrich**

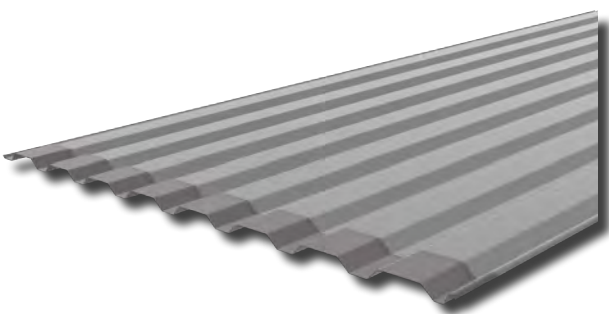
Bei dieser Methode wird das Ende des Trapezprofils (ca. 10 cm) mit einem speziellen Lack gestrichen. Nach der Lackierung sollte das Blech ca. 10 Minuten ruhen, damit der Lack trocknet.

- **Schmelzen**

Für diese Methode wird ein Heißluftpistole oder ein Gasbrenner verwendet. Das Ende des Trapezprofils (ca. 10 cm) wird behandelt und die Fasern verschmolzen. Zu langes behandeln kann die Schutzschichten der Profile beschädigen.



Auftragsbezogen kann bei den Profilen T18DR und T20M die Antikondensbeschichtung an den Enden zweiseitig maschinell auf einer Länge von 10 cm verodet werden.



Vorteile der Antikondensbeschichtung:

- » Verhindert das Abtropfen von Kondenswasser
- » Zusätzliche Schallisolierung

Trapezprofile

• Tragschalenprofile Abb. 1

Bei einem Warmdach sollten die Trapezprofile mit dem breiten Gurt nach oben und dem schmalen Gurt nach unten verlegt werden.

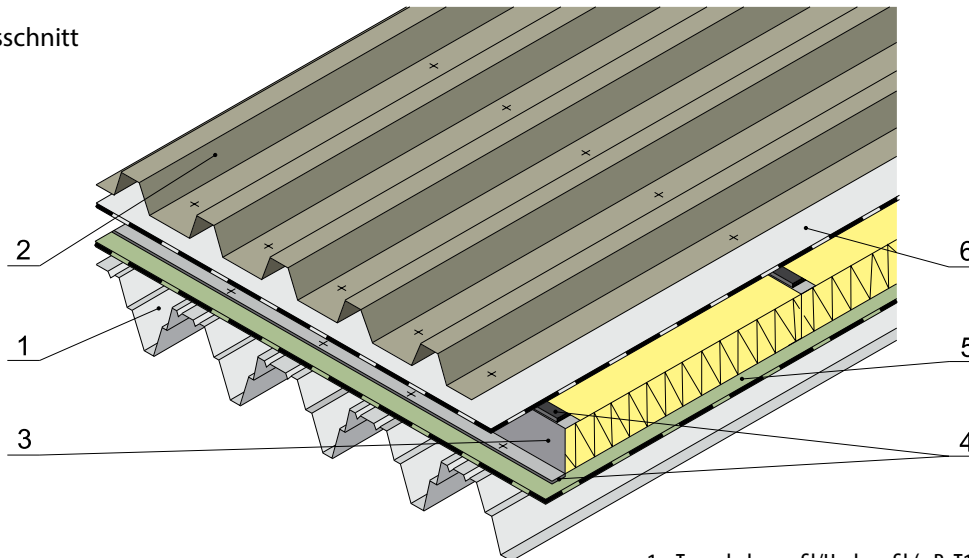
Auf diese Weise erhalten wir eine bessere Unterstützung für die Dämmschichten. Die Tragfähigkeit des Trapezprofils ist in dieser Lage besser als in der Negativlage.

Tragschalenprofile sind eine gesonderte Trapezprofilgruppe. Durch ihren Einsatz werden die Konstruktionslösungen von Dächern, Überdachungen und Decken erheblich erleichtert sowie die Bauzeitverkürzung und Kostensenkung möglich. Sie werden vor allem in Systemlösungen gemäß genehmigten technischen Dokumentationen verwendet.

Abb. 1

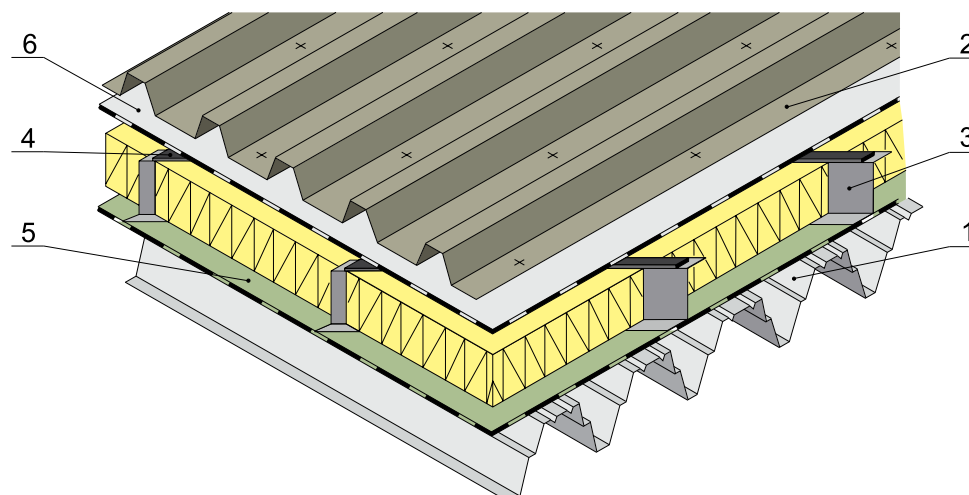
Beispiele für den Einsatz als Tragschale

Längsschnitt



- 1 - Tragschalenprofil/Hochprofil (z.B. T135)
- 2 - Trapezprofil Dachprofil
- 3 - kaltgebogenes Z-Profil
- 4 - Abdichtungsband
- 5 - Dampfsolierung
- 6 - dampfdurchlässige Folie mit hoher Dampfdurchlässigkeit

Querschnitt



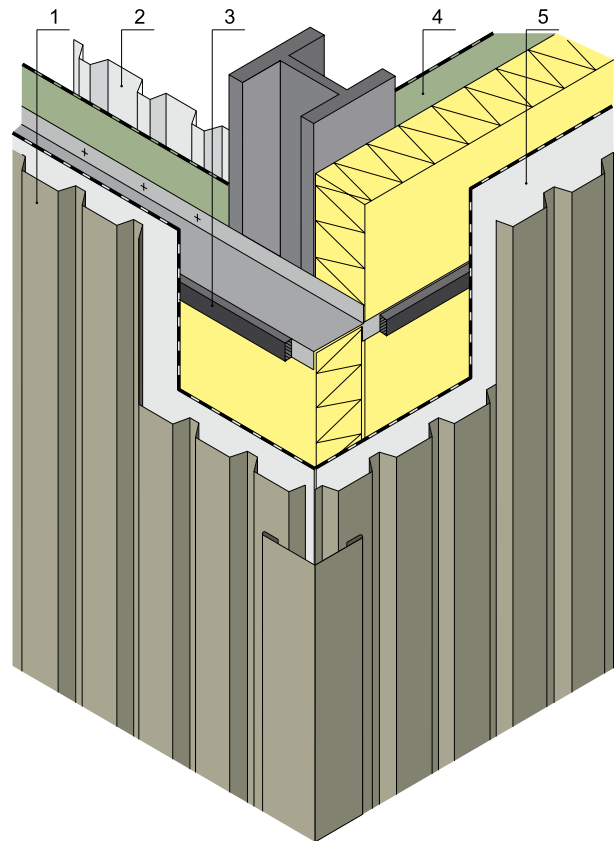
10.2. Wand - Wandbekleidung (positivlage)

Fassadeneindeckungen aus Trapezprofilen treten meistens im Stahlhallenbau in Lösungen mit wärmeisolierten und kalten Wänden auf. Sie werden in der Regel an Wandriegel oder Kassetten fixiert.

Abb. 2

Beispiel für den Einsatz von Trapezprofilen im Stahlleichtbau

- 1 - Fassadentrapezprofil
- 2 - Wandtrapezprofil (innen)
- 3 - Isolierband
- 4 - Dampfsolierung
- 5 - Folie mit hoher Dampfdurchlässigkeit bzw. Windisolierung



11. Dachneigungen / Überdeckungslängen

Empfohlene Regeldachneigungen und Minstdachneigungen und Überdeckungslängen*

Profiltafel als Dacheindeckung	Dachneigungsgrad (°)	3 bis 5 (Minstdachneigung)	5 bis 7	≥ 7 (Regeldachneigung)	≥ 12	über 20
	Überdeckungslänge (mm)	ohne Querstoß und ohne Durchdringung	200 mit zusätzlichen Maßnahmen	200	150	100
				Bleche w.o. mit Profilhöhe < 35 mm		
Trapezbleche verzinkt sowie verzinkt beschichtet mit Profilhöhe ≥ 35 mm						

* Gemäß IFBS-Fachregeln des Metalleichtbaus

Trapezprofile

12. Unterkonstruktion

Unsere Profile werden auf Unterkonstruktionen aus

- Stahl,
 - Beton
 - oder Holz
- montiert.

Sie müssen vor Montagebeginn auf ihre Abmessungen überprüft werden und rechtwinklig, senkrecht und eben sein.



Unterkonstruktion Holz



Unterkonstruktion Stahl



Unterkonstruktion Beton

Allgemeine verletechnische Vorschriften*

Art der Unterkonstruktion	Endauflagerbreite bA (mm)	Zwischenaflagerbreite bB (mm)
Stahl, Stahlbeton	40	60
Holz	60	60
Mauerwerk	100	100

* Gemäß IFBS-Fachregeln des Metalleichtbaus

13. Befestigung

Wir weisen darauf hin, dass Verbindungselemente, die der Witterung ausgesetzt sind ausschließlich aus nichtrostenden Stählen bestehen müssen.

Abb. 3

Befestigung im Untergurt



Befestigung im Untergurt Abb. 3

Die Profile sollten zuerst im Untergurt neben der Überlappung verschraubt werden, was eine optimale Fixierung der Profilposition vor der vollständigen Befestigung ermöglicht. Bei Wellprofilen im Dach ist es nicht empfehlenswert, im Wellental zu verschrauben.

Befestigung im Obergurt Abb. 4

Die Profile sollten zuerst im Längsstoß verschraubt werden, was eine optimale Fixierung der Profilposition vor der vollständigen Befestigung ermöglicht. Es dürfen nur bauaufsichtlich zugelassene Verbindungselemente und Dübel unter Beachtung des geeigneten Korrosionsschutzes verwendet werden (vgl. IFBS-Fachregeln des Metalleichtbaus).

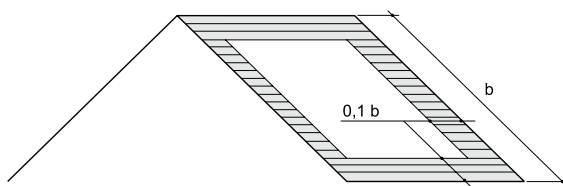
Abb. 4

Befestigung im Obergurt



Abb. 5

Montagerichtung






Breite der Eckzone
1 m; 0,1 m; 2 m

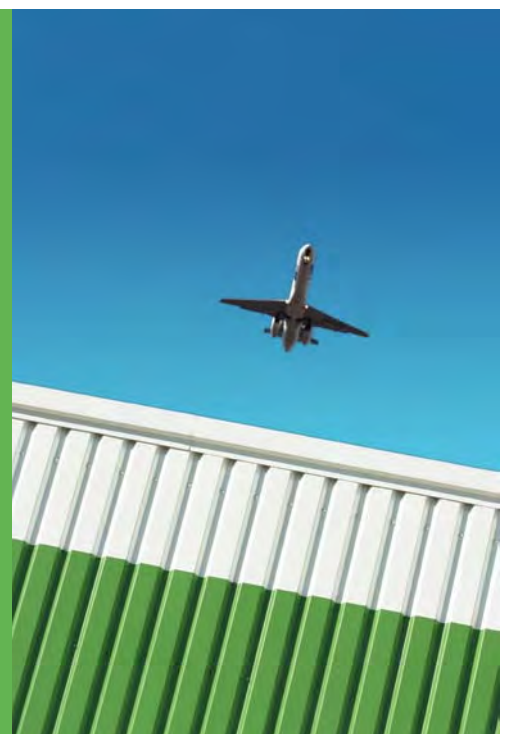
Montage von Trapezprofilen Abb. 5

1. Die Trapezprofile werden an die Latten (oder Pfetten in Stahlkonstruktionen) mit Verbindungsstücken (meistens selbstbohrenden Schrauben) nur bei Verlegung auf dem Trapezprofil der Wärmedämmung und einer wasserdichten Oberschicht befestigt. Die Anzahl der Befestigungen muss im technischen Plan enthalten sein. Sonst ist anzunehmen, dass in Eckstreifen – Abb. 5 1-2 m betragen, die Anzahl der Befestigungen bei mind. 8/m² und in Mittelstreifen bei mind. 5/m² liegen sollte.
2. Die Befestigung von Trapezprofilen auf Querfalzen findet auf jeder „Unterwelle“ in 2/5 3/5 der Falzlänge statt.
3. Die Verbindung auf jeder Welle w.o. muss auch auf den Latten am Dachfuß und Dachfirst stattfinden.

Abb. 20

Beispiel für den Einsatz von Trapezprofilen im Stahlleichtbau

	ART	AUSMAß	ANWENDUNG
	Überlappungsschrauben	4,8 x 20mm	4 St./lfm
	Tiefsicke	4,8 x 35mm	6-8 St./m ²
	Schrauben für Holz UK Hochsicke	4,8 x 60/80/100mm	4-6 St./m ²
	Schrauben für Holz UK Premium (30 Jahre Garantie) RAL 6020, RAL 7024, RAL 8004 RAL 8017, RAL 9005, RAL 3009	4,8 x 35mm	6-8 St./m ²
	Kalotten für Trapezprofile	Trapezprofile	4-6 St./m ²



Trapezprofile

14. Stoßausbildung

14.1. Querstoß Abb. 6

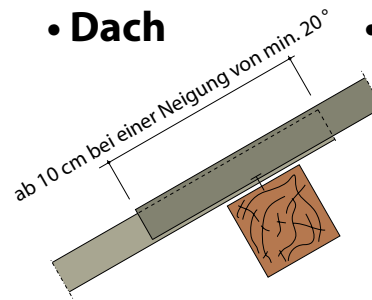
Unter dem Begriff Querstoß versteht man die Überdeckungen der Trapezprofile in Spannrichtung.

Die Rechenwerte für die Überdeckungslängen im Dachbereich und bei Wandaußenschalen sind unterschiedlich (Abb. 6). Bei Dach liegen sie zwischen 15-30 cm, bei Wandaußenschalen sind sie kleiner und betragen circa 10-15 cm. Bei Dachneigungen unter 15° ist zusätzlich ein geschlossenzelliges Dichtband in den Querstoß einzulegen, um die Dichtheit des Stoßes zu erreichen.

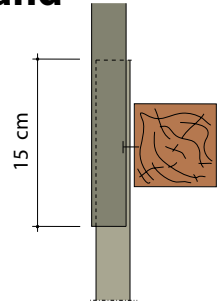
Abb. 6

Längsverbindung von Blechtafeln

• Dach



• Wand

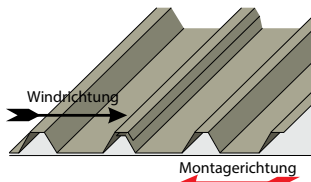


14.2. Längsstoß Abb. 7

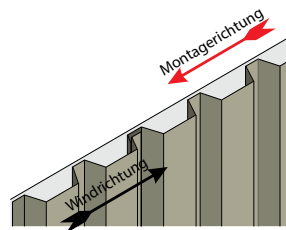
Abb. 7

Montagerichtung

• Dach



• Wand



Als Längsstoß bezeichnet man die seitliche Überdeckung der Profiltafeln, die bei wasserführenden Dachtrapezprofilen dicht anliegend und immer oben der Hauptwindrichtung abgekehrt auszuführen ist. Bei Dachneigungen mit einer Neigung $< 7^\circ$ ist es wichtig, eine durchlaufende nicht wasser-aufnehmende Dichtung zu gewährleisten.

Längsstoßüberdeckungen sollen im Abstand von nicht mehr als 666 mm verbunden werden und in der Mitte zwischen den Auflagern befestigt werden. Die Befestigung muss vom Auflager zur Tafelmitte hin erfolgen. Bei der Montage der Wandbleche ist darauf zu achten, dass der schmale Längsrand den breiten Längsrand überlappt.

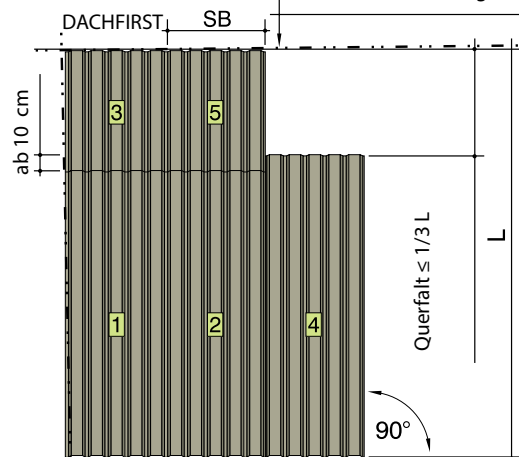
1. Die Montagerichtung soll der häufigsten Windrichtung in der jeweiligen Gegend entgegengesetzt sein (Abb. 8).
2. Die Trapezprofile mit Profilhöhe von über 35 mm sollten in der „Oberwelle“ auf Längsverbindungen mindestens alle 60 cm verbunden sein
3. Die Trapezprofile sind auf einer Dachfläche so zu montieren, dass sie mit der Trauflinie den rechten Winkel (90 Grad) bilden. Die Trauflinie, die mit Hilfe eines Seils oder einer Anschlagleiste ermittelt wird, bildet stets eine Basis für das Verlegen weiterer Blechtafeln.

Alle Fehler der Dachflächen werden durch Bedecken sämtlicher Dachkanten mit Blech behoben.

Abb. 8

Montagerichtung

Seiten- und Oberkante sind Fehlerstellen bei der Ausführung der Dachfläche



:Der Dachfuß ist stets die Basis für die Montage von Trapezprofilen
1, 2, 3, 4, 5 - Reihenfolge der Verlegung von Blechtafeln

15. Konstruktionsdetails (Kantenteile)

Die Abb. 10 zeigt typische Kantenteile, die aus Blechen gleicher Gattung, Farbe und Beschichtungsart wie Trapezprofile angeboten werden. Die Kantenteile werden auch aus Tafelblechen direkt von Dachdeckern auf der Baustelle ausgeführt.

ACHTUNG! Die Verwendung von Verblechungen (darunter Kaminkappen, Abtraufen etc.) aus Kupferblechen an Kaminen und Fassaden mit Deckungen aus verzinkten oder lackierten Blechen ist unzulässig.

Die Kantenteile haben zwei Hauptaufgaben zu erfüllen:

1. die Dacheindeckung an Dachkehlen und Kanten der Dachflächen dicht halten,
2. für die Ästhetik der Bedachung und der Fassade durch Ausbesserung von Fehlern vorangegangener Baufirmen sorgen.

Im Folgenden werden die wichtigsten Konstruktionsvarianten mit Trapezprofilen im Dach und in der Wand dargestellt. Die Detaillösungen sind bewährte Standardlösungen, die als Vorschlag für individuelle Planungslösungen dienen sollten.

ACHTUNG! Es ist darauf zu achten, Kantenteile, deren Schnittkanten in der Wasserführung aufliegen, immer mit Umschlag auszuführen (Schnittkantenkorrosion).



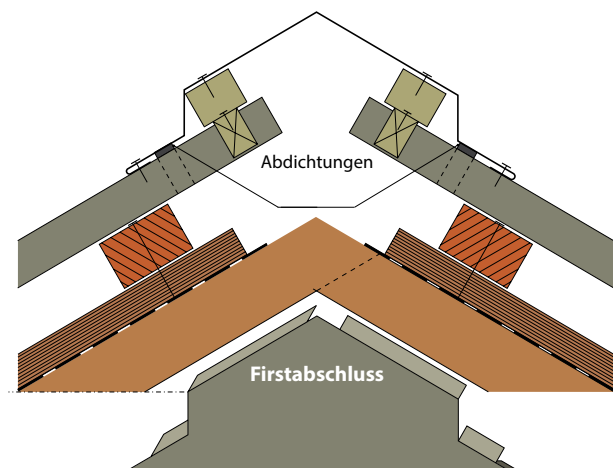
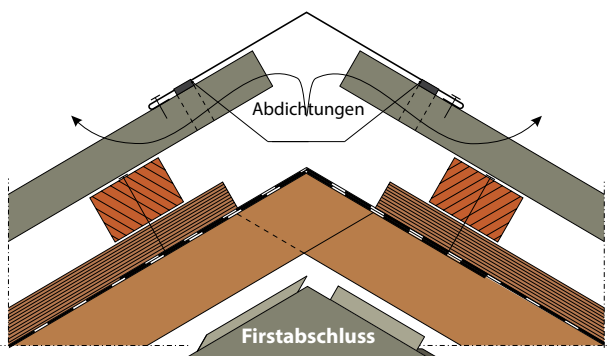
15.1. Kantenteile für Dach

15.1.1. First Abb. 9

Der First dient als oberer Abschluss einer Satteldachkonstruktion und wird direkt auf den Dachplatten montiert. Zur Fertigung und der passenden Abkantung des Firstbleches müssen wir die jeweilige Dachneigung oder den Innenwinkel der Firstbleche bestimmen.

Abb. 9

Installation der Dachfirste



Trapezprofile

Abb. 11

Montage des oberen und seitlichen Ortgangblechs

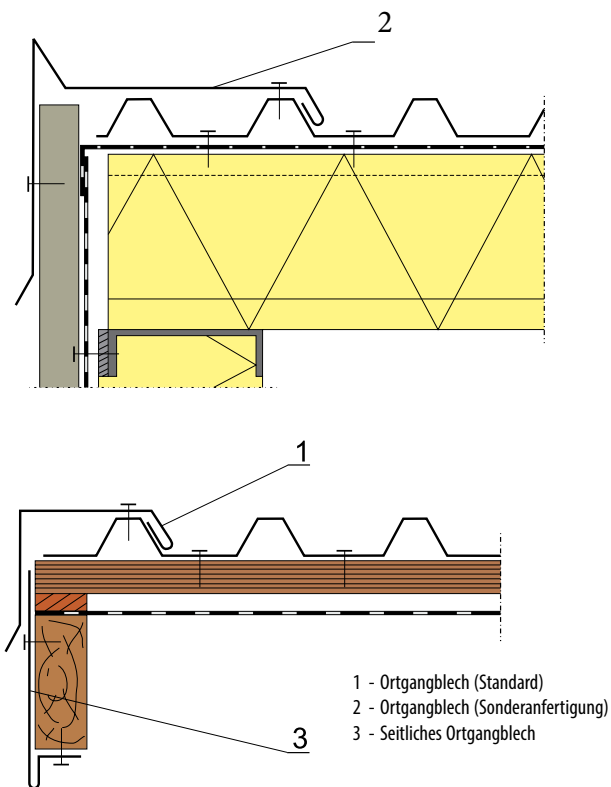
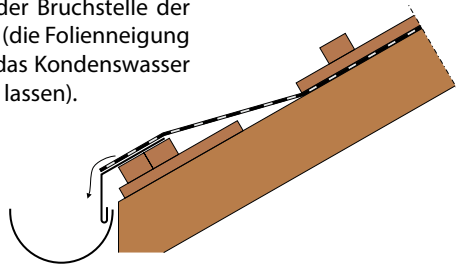


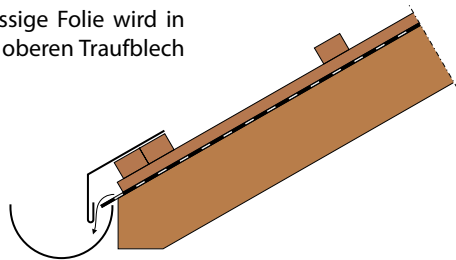
Abb. 12

Montage der dampfdurchlässigen Folie

1. Die dampfdurchlässige Folie wird auf dem Traufblech an der Bruchstelle der Kontrlattung verlegt (die Folieneigung an dieser Stelle soll das Kondenswasser in die Rinne ableiten lassen).



2. Die dampfdurchlässige Folie wird in die Rinne unter dem oberen Traufblech eingelassen.



15.1.2. Ortgang

Abb. 11

Die Ortgangbleche decken die Seitenkanten der Dächer ab. Ist die Seitenkante eines Holzdachs nicht mit einem Sparren abgeschlossen, ist generell der Einbau eines Ortgangbleches ausreichend, weil es die gesamte Kantenhöhe abdecken kann. Ist die Seitenkante des Dachs mit einem Sparren abgeschlossen, werden ein seitlicher und ein Ortgangblech eingebaut. Die Ortgangbleche werden nach dem Einbau von Trapezprofilen montiert.

Um eine ausreichende Befestigung auf dem Dachtrapezprofil zu gewährleisten, sollte das Ortgangblech als Gebäudeabschluß über 2 Obergurtsicken verlaufen.

15.1.3. Attika

Die Attika ist eine Form des Ortganges, die eine Möglichkeit gibt, die Wandverkleidung bis über die Dachhöhe zu ziehen.

ACHTUNG! Achten Sie darauf, dass der Randwinkel des Daches und der Befestigungswinkel der Attika sich überlappen und richtig befestigt sind.

15.1.4. Traufe

Abb. 12, 13

Das Dachtrapezprofil sollte mit einem Überstand von 20-30 mm über die Unterkonstruktion montiert werden, sodass das Regenwasser direkt in die Regenrinne ablaufen kann. Eine zusätzliche Traufplatte kann verwendet werden, um die Gefälle an der Traufe zu verringern. Gemeinsam mit dem Windleitblech verhindert sie, dass Wasser über den Rand der Regenrinne spritzt und dient zur Befestigung der Rinne. Um das Gefälle der Rinne auszugleichen, wird das Rinneeinlaufblech dem Gefälle entsprechend gekantet oder in Abstufungen durch unterschiedliche Maße angepaßt. Die Fassadenverkleidung muss bis unter die Rinne verlegt werden, um einen dichten Übergang zwischen Dach und Wand zu sichern.

Abb. 13

Montage des oberen und unteren Rinneneinlaufblechs

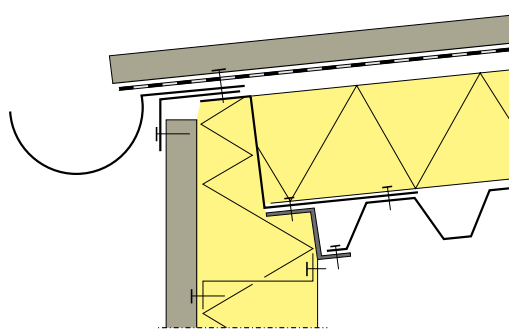


Abb. 14

Installation einer Kehlrinne

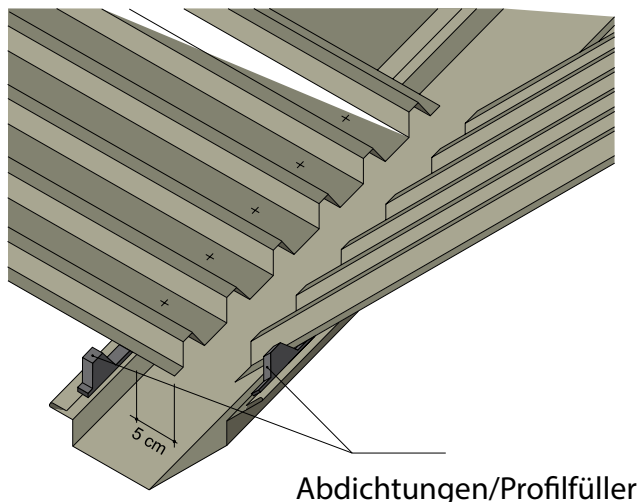
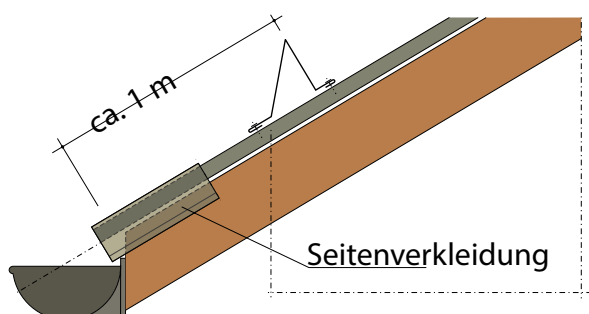


Abb. 15

Installation eines Schneefangbleches



Aufgabe des Traufblechs ist:

1. das Regenwasser in die Rinne abzuleiten (wenn die Blechtafeln auf dem Blech liegen und vor dem Streifenrand enden)
2. das Kondenswasser von der dampfdurchlässigen Folie auf dem Traufblech abzuleiten
3. die Unterkonstruktion (Konterlattung und Latung) abzudecken.

Das obere Traufblech dringen mit ihren Kanten in die Rinne in 1/3 ihrer Fläche ein und werden nach der Installation des Rinnensystems montiert. Nach der Montage der oberen Rinnenstreifen kann mit der Montage der Bedachung begonnen werden.

Unteres Rinneneinlaufblech

Sie erfüllen eine Dekorationsfunktion und decken den senkrechten Dachfußbalken als Basis für die Rinnenmontage ab. Sie werden vor der Installation des Rinnensystems montiert.

15.1.5. Pultdachfirst

Ein Pultdachfirst bildet auf einem schräg geneigten Trapezprofildach den oberen Abschluss. Die Pultdachfirstbleche sollten immer an Ihre Dachneigung angepasst werden. Der Pultdachfirst wird auf der Profilhöhe befestigt.

15.1.6. Kehlrinnen Abb. 14

Kehlrinnen treten an der Verbindungsstelle zweier Dachflächen, an der Stelle von Kehlen auf. Ihre Aufgabe ist die Ableitung des Regenwassers von zwei Dachflächen. Sie werden vor dem Einbau der Trapezprofile montiert.

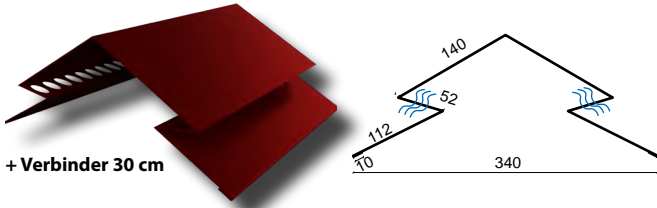
15.1.7. Schneefangbleche Abb. 15

Für die Installation von Schneefangblechen sind die örtlichen Witterungsverhältnisse und die Erfahrungen beim Betrieb von anderen Gebäuden in der jeweiligen Gegend entscheidend. Abhängig von Niederschlagsmenge, Wetteränderungen und Dachgestaltung können sie in einer bzw. mehreren Reihen in einem Abstand von ca. 1 m vom Dachfuß in Höhe des Sparrenaufagers (Mauerlatte) eingebaut werden. Bei der Montage von Schneefangblechen ist zu beachten, dass die Belastung der Dachfläche durch erhöhte Schneemengen von 20 bis 40% überschritten wird.

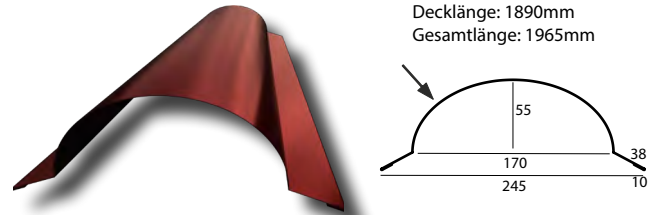
Trapezprofile

Kantenteile DACH

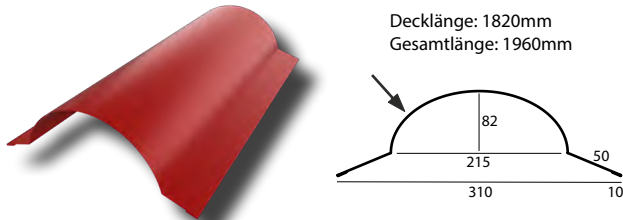
1. Entlüftungsfirst



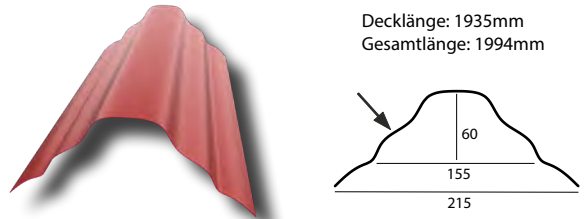
2. Tonnenfirst - Rundfirst klein



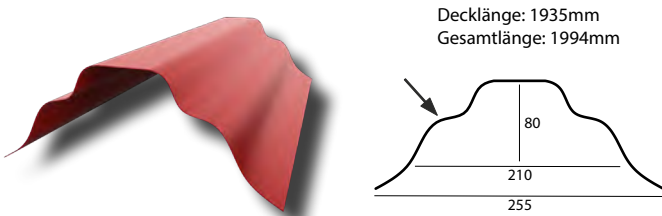
3. Tonnenfirst - Rundfirst groß



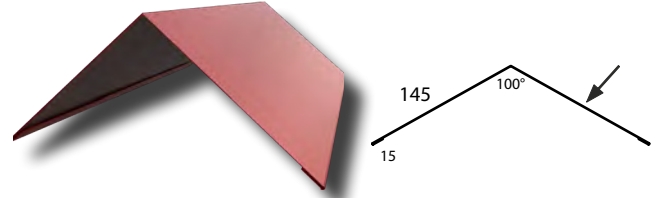
4. Omega - Rundfirst klein



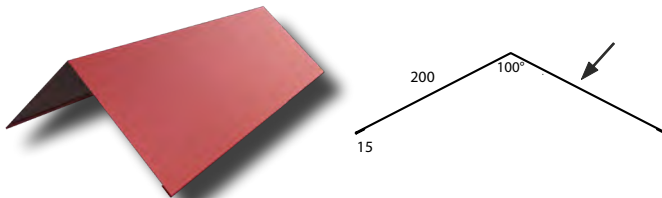
5. Omega - Rundfirst groß



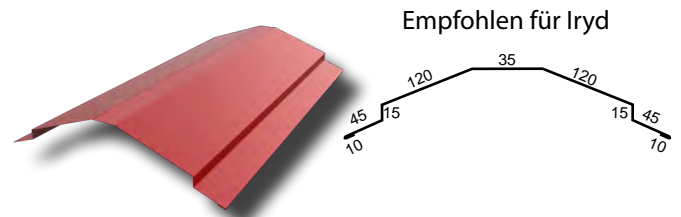
6. Einfacher First - Flachfirst TYP 1



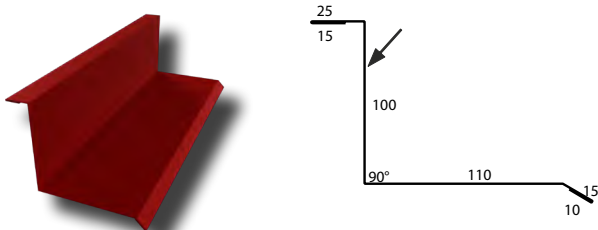
7. Einfacher First - Flachfirst 200 TYP 2



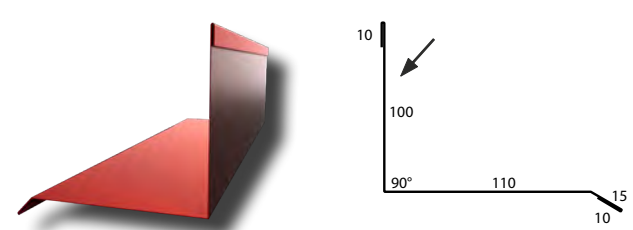
8. Flachfirst TYP 3



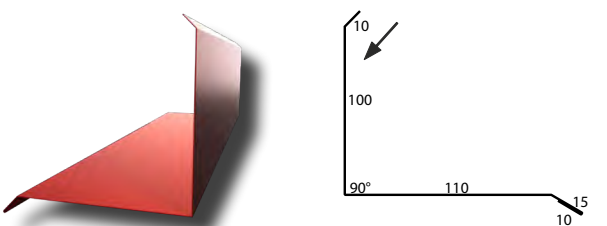
9. Wandanschluss / Maueranschluss TYP 1



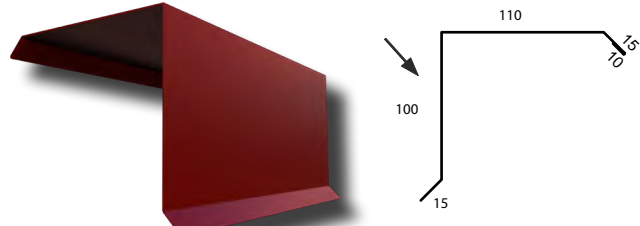
10. Wandanschluss / Maueranschluss TYP 2



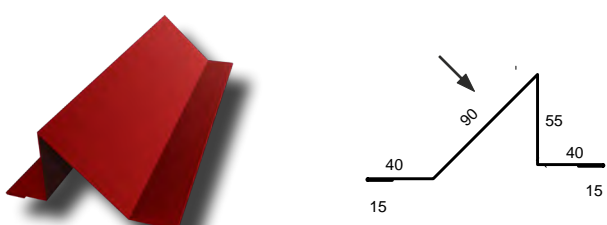
11. Wandanschluss / Maueranschluss TYP 3



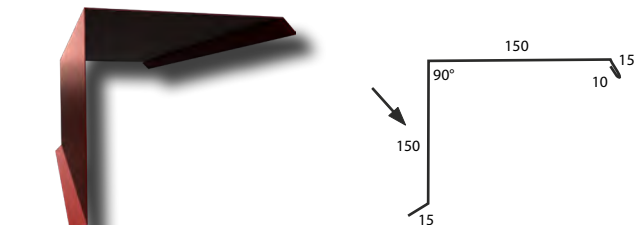
12. Ortgangblech



13. Schneebarriere



14. Ortgangblech 150/150



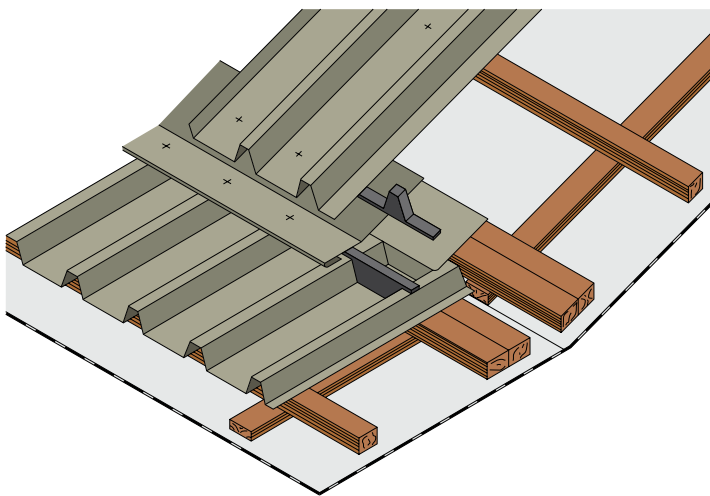
Die Abb. 13, 11, 18, 19 und 17 zeigen Beispiele für

- Sockelverblechungen – Abb. 18,
- Dachfußverblechungen – Abb. 13,
- Windträger – Abb. 11,
- Außen- und Inneneckenverblechungen Abb. 19,
- Verblechungen für Fenster- bzw. Türoffnungen Abb. 17.

Die Montagehinweise für die einzelnen Schichten und Materialien sind ähnlich wie bei der Montage von Bedachungen.

Abb. 16

Beispiel für Dachverblechungen mit variabler Dachneigung



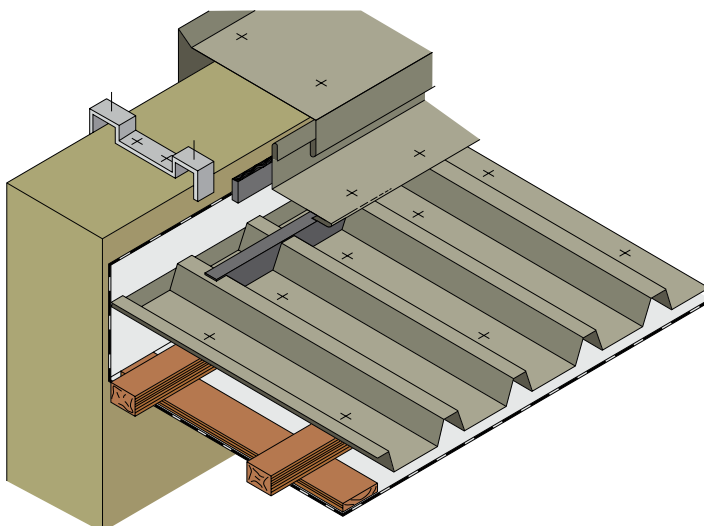
Stark differenziert sind auch die Verblechungen in Stahlsystemlösungen. Die einzelnen Konstruktionssysteme verfügen generell über Detailpläne und Lösungen, darunter auch für Spenglerarbeiten, Befestigungen und den Einsatz der einzelnen Baustoffe.



ACHTUNG!

Alle Verblechungen als Schutz für die Dachflächen werden in „Kantenstreifen“ des Daches eingebaut, wo die höchsten Belastungen durch Windsog auftreten – daher sind sie sehr solide alle 33 cm zu befestigen.

Beispiel für Brandwand- und Wandverblechungen



Trapezprofile

15.2. Kanteile für Wand

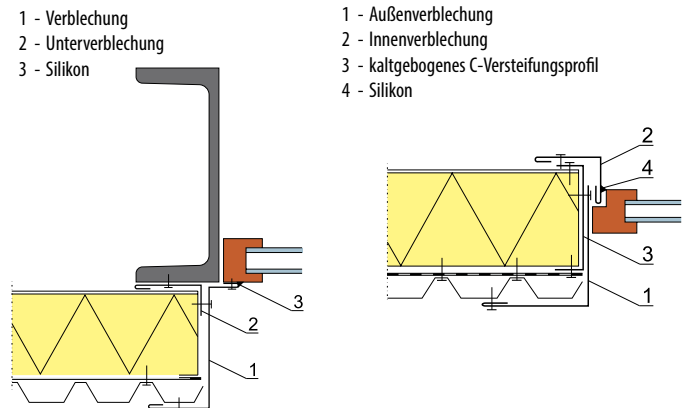
15.2.1. Wandöffnungen

Bei Wandöffnungen wie z. B. Fenster oder Türen werden die Einfassungen mithilfe Kanteile gemacht.

Türen, Tore und Fenster benötigen individuell angepasste Kantprofile. Tor- und Fensterlaibungen werden nach Bedarf passgenau gekantet. Das Aufmaß für Kantteile an Fenster- und Toranschlüssen erfolgt meistens nach der Montage der Trapezprofile an der Fassade. So lassen sich die benötigten Profile besser und exakter aufmessen und nach Zeichnung anfertigen. Dadurch wird sichergestellt, dass die Fassade technisch geschlossen und auffällig ist.

Abb. 17

Fenster zwischen Gebäudebauteilen



15.2.2. Fußpunkt

Es gibt zwei Varianten der Ausführung des Fußpunktes:

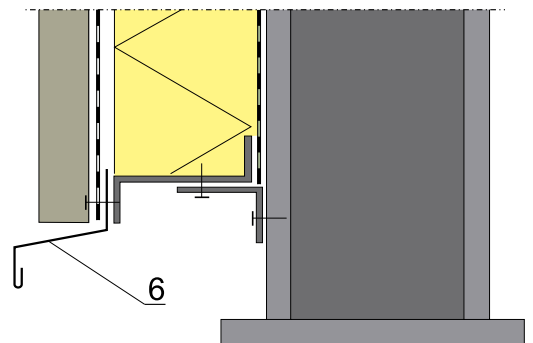
1. die Wandverkleidung verläuft bündig mit dem Sockel
2. die Wandverkleidung verläuft bündig vor dem Sockel.

Wenn die Wandverkleidung und die Fassade nicht auf der gleichen Höhe liegen, ist darauf zu achten, dass der untere Abschluß der Paneele nicht direkt auf dem Tropfprofil endet, sondern mindestens 10 mm Luftspalt bleibt.

Die Fassadenverkleidung aus Metall muss weitgehend von dem Sockel aus Beton getrennt sein. Dies geschieht mittels einer Holzlatte oder eines Dichtstreifens, die direkt auf dem Sockel aufliegen.

Abb. 18

Installation von Sockelverblechungen



15.2.3. Eckausbildung Abb. 19

Bei optisch anspruchsvollen Detaillösungen werden die Kanteile der Außen- und Innenecken so symmetrisch wie möglich gestaltet. Bei Ecken, die nicht im Winkel von 90° zueinander stehen, fertigen wir Kanteile nach Ihren Vorgaben mit anderen Winkelgrößen an.

15.2.4. Abluftrohr-, Ablüfter- und Antennenbearbeitung etc.

Alle Bauteile mit Kreisquerschnitt, die vom Dach herausragen, werden mit Abdichtungsflanschen abgedichtet. Die Ausgleichsscheiben der Flanschen ermöglichen die Anpassung an die Blechform und werden zusätzlich mit Silikon abgedichtet und mit selbstbohrenden Schrauben befestigt.

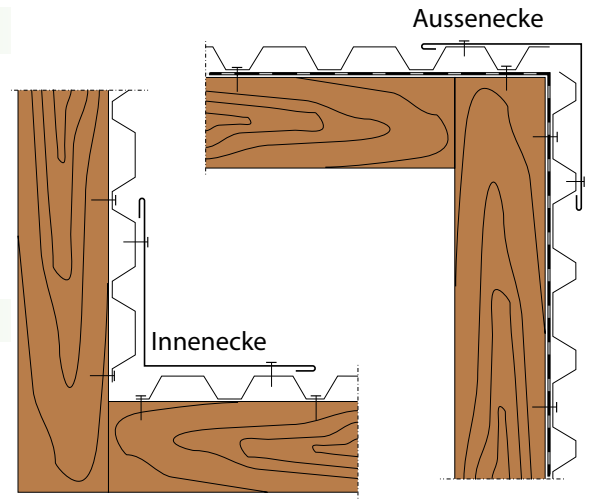
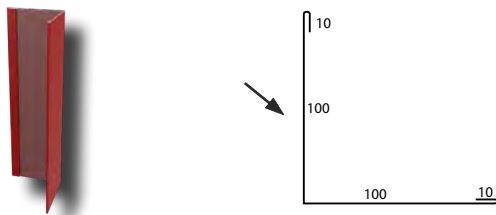


Abb. 19

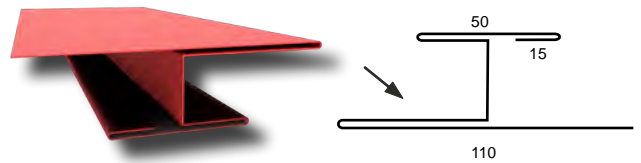
Beispiel für den Einsatz von Fassadenverblechungen - Draufsicht

KANTEILE FÜR FASSADE

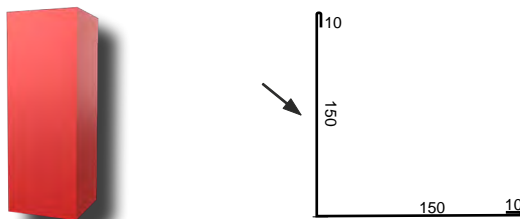
1. Außenecke / Innenecke 100x100



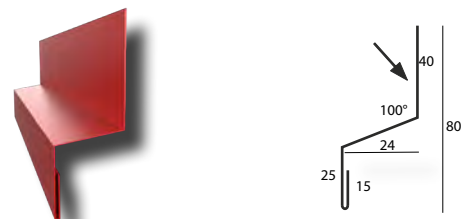
2. Trennleiste



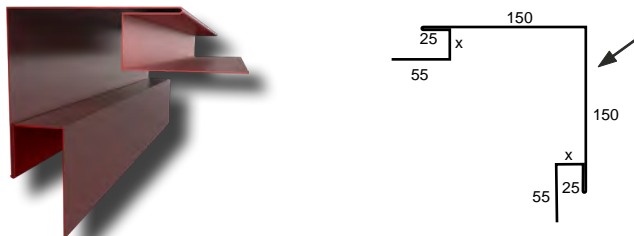
3. Außenecke / Innenecke 150x150



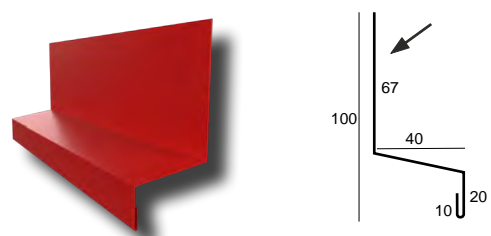
4. Tropfleiste



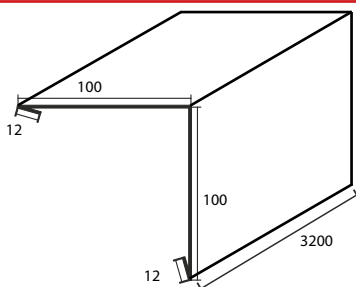
5. Außenecke Plus / Innenecke Plus



6. Tropfleiste groß



Sonderkanteile



Die Zuschnitte der Sonderkanteile werden jeweils wie folgt aufgerundet:

- Breite jeweils auf **50 mm** aufwärts
- Länge immer auf **volle Meter** min. 2m max. 6m.

Rechenbeispiel:

Breite = $12 + 100 + 100 + 12 = 224 = \mathbf{250 \text{ mm}}$

Länge = $3200 = \mathbf{4000 \text{ mm}}$

Fläche = $0,25 \times 4,00 = 1\text{m}^2$ Sonderkanteil

Bestellformular für Kanteile auf www.polmetal.de/download

Trapezprofile

16. Schornsteineindeckung Abb. 20, 21

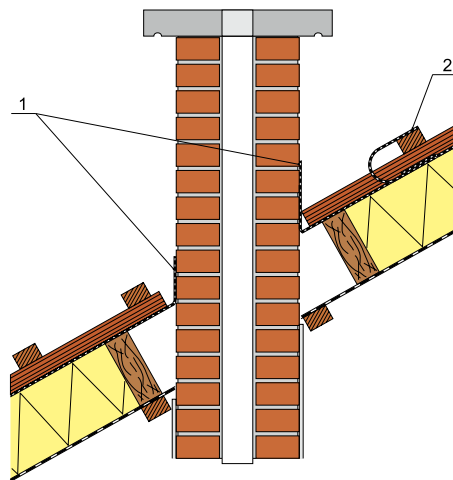
Die Abb. 21 zeigt die richtige Montage der Folien bei der Kaminverblechung. Sie sind von besonderer Bedeutung, weil deren schlechte Ausführung meistens zu Undichtheiten der Dacheindeckung führt. Version I – gilt für die Kaminverblechung in einem Abstand unter 1,5 m vom Dachfirst (die Montage der Kaminverblechungen zeigt Abb. 21).

Der Flachblechstreifen hinter dem Kamin dringt direkt unter das Dachfirstblech ein. Version II – gilt für die Kaminverblechung in der Dachfläche 1,5 m über dem Dachfirst. Die Blechschürze hinter dem Kamin ist mit einer Flachblechtafel abgedeckt. Die seitlichen Blechschürzen am Kamin müssen über zwei Wellenrücken des Trapezprofils hinausgehen. Für die Kaminbearbeitung werden auch selbstklebende Dachdeckerbänder eingesetzt. Dann erfüllen die Kaminverblechungen auch eine Dekorationsfunktion und decken das Band ab.



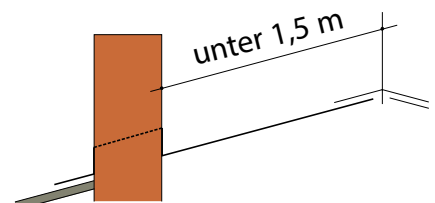
Abb. 20

Querschnitt eines Dachs mit Kamin und richtig montierter Dachfolie



- 1 - Dachfolie über den Kamin
- 2 - „Rinne“ aus Folie

Version I



Version II

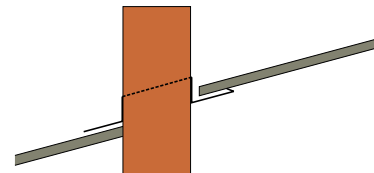
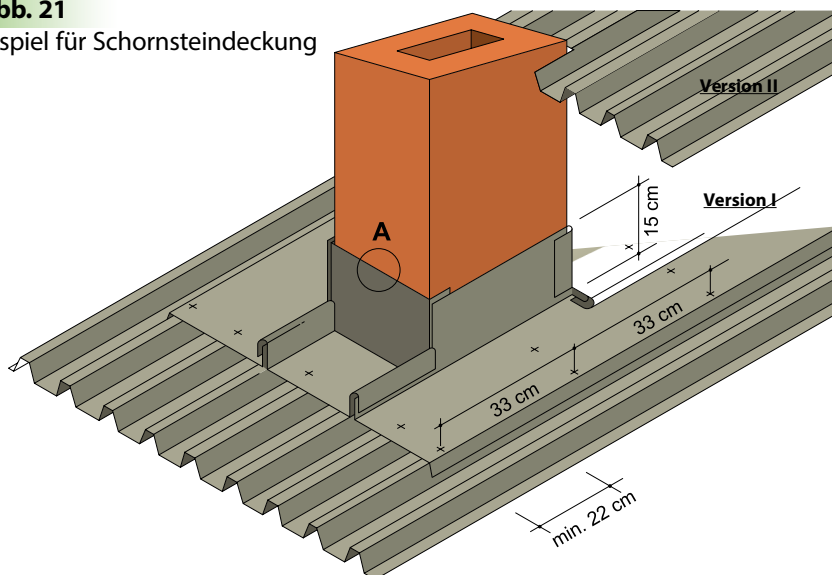
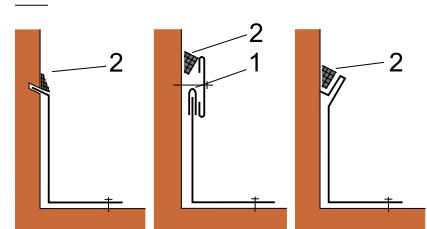


Abb. 21

Beispiel für Schornsteineindeckung



A



- 1 - selbstklebendes Dachdeckerband
- 2 - Silikonabdichtung

Eindeckungen für Tierhaltungsgebäude

In Stallgebäuden, in denen Tiere gezüchtet werden, ist die Umgebung besonders aggressiv. Aus tierischen Exkrementen entstehende Gase (z.B. Biogas, Wasserstoffsulfid, Ammoniak etc.) ergeben in Verbindung mit Wasserdampf Lösungen von sehr starker Korrosionswirkung, so dass eine entsprechende Lösung des Lüftungssystems in diesen Räumlichkeiten besonders wichtig ist. Wird das unterlassen, kann die Lebensdauer der Überdachungen sogar um 50% verkürzt werden. Hier kann eine einfache Lüftungstechnik mit Seitenöffnungen, Lüftungsgittern oder Lüftungsrohren im Dach eingesetzt werden, wobei auf die Rostbildung am Luftauslaß besonders zu achten ist. In einer aggressiven Umgebung wird der Einsatz von speziellen Schutzbeschichtungen entsprechend der Bestimmung und Charakteristik des Stallbaus empfohlen.

16.1. Dachentlüfter

ERHÖHUNG DER PRODUKTIVITÄT

Zwei integrierte Ringe sichern eine optimale Entlüftung. Gleichzeitig schützen sie den Lüftungskanal vor eindringendem Regenwasser oder Schnee.

9 GRUNDFARBEN

REGULIERBARER NEIGUNGSWINKEL

Von 0° bis 50°

KONDENSATABFÜHRUNG

12 Kanäle die das Kondensat außerhalb des Dunstrohres abführen

3 AUSSTATTUNGSVARIANTEN

mit Kondensatablauf

FÜR ALLE DACHEINDECKUNGEN

Die Durchführungen passend zu Pfannen- und Trapezprofilen.

WASSER KONDENSATOR

Nimmt letzte Kondensatrückstände auf und leitet diese sicher ab.

ANSCHLUSSSTUTZEN

Wird für den Anschluss an Lüftungskanäle verwendet. Enthält eine Überwurfmutter, die die zu verbindenden Teile schnell und dauerhaft befestigt. Er bietet die Möglichkeit des Anschlusses des Produkts an den Kondensator oder direkt an den Kamin.

EINGEBAUTE WASSERWAAGE

Jedes regulierbare Dunstrohr besitzt eine eingebaute Wasserwaage, um eine präzise Montage zu ermöglichen

FLÄCHE DES PRODUKTES

Die Oberfläche des Dunstrohres wurde so angefertigt, dass sie widerstandsfähig gegen Kratzer ist

DAS SENKRECHTE ROHR

Die senkrechte Durchführung über die Dachfläche verringert Wärmeverluste

DICHTUNGSSATZ

Schützt vor dem Eindringen von Wasser und Kondensat

DURCHMESSER DES DUNSTROHRES

Das untere Rohr des Dunstrohres wird im Durchmesser DN 125 hergestellt

Antennendurchgang

Trapezprofile, Dachpfannenprofile, Flach
RAL 3009, 6020, 7021, 7024, 8003, 8004, 8017, 8019, 9005

Solardurchgang

Trapezprofile, Dachpfannenprofile, Flach
RAL 3009, 6020, 7021, 7024, 8003, 8004, 8017, 8019, 9005

Dachentlüfter flach
für Dachpaneele
Stehfalz, Szařir, Iryd, Iryd+
RAL 7016, 7024, 8017, 6020, 8004, 9005

Sanitärlüfter
Stehfalz, Szařir, Iryd, Iryd+
Optima, Modus, Arad
RAL 3009, 6020, 7021, 7024, 8003, 8004, 8017, 8019, 9005

Dachentlüfter regulierbar
für Trapezprofile
T18DR, T20M, T35DR, T35M
RAL 3009, 6020, 7021, 7024, 8003, 8004, 8017, 8019, 9005

Dachentlüfter regulierbar
für Dachpfannenprofile
Stehfalz, Szařir, Iryd, Iryd+, Optima, Modus, Arad
RAL 3009, 6020, 7021, 7024, 8003, 8004, 8017, 8019, 9005



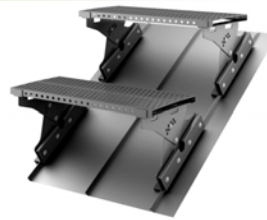
Trapezprofile Zubehör

17. Zubehör

17.1. Dachsicherheit und Dachbefestigung



Laufrost Set *
40, 60, 80, 100, 150, 200 cm
RAL 3004, 6020, 7016, 8004, 8012, 8017, 9005



Laufrost Set *
für Dachpaneele
80, 120 cm
RAL 3004, 6020, 7016, 8004, 8012, 8017, 9005



Einzeltritt Set
für Dachpfannenprofile Modul 350 / 400 mm
Trapezprofile
Dachpaneele mit Stehfalz



Einzeltritt Set
für Dachpfannenprofile Modul 350 / 400 mm
Trapezprofile
Dachpaneele mit Stehfalz
inkl. Dichtungen und Befestigungsmaterial

* Laufroste, sowie Schneefanggitter sollen maximal alle 0,6 m. gestützt und befestigt werden.
Ein Set besteht aus Laufrost + Halter + Stützen, Schneefanggitter + Halter

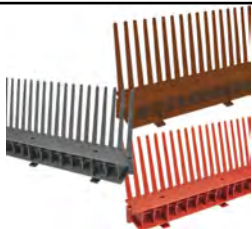
17.2. Schneefangsysteme



Schneefanggitter Set *
120, 200 cm
RAL 3004, 6020, 7016, 8004, 8012, 8017, 9005



Schneefangrohr *
für Dachpaneele
Aluminiumrohre 30/2 mm
Kupferrohre 28/1,5 mm
RAL 3004, 6020, 7016, 8004, 8012, 8017, 9005



Traufentlüftungskamm
Höhe 65 mm, St. 1 f/m
RAL 8004, 8017, 9005



Schneestopper
RAL 3004, 6020, 7016, 8004, 8012, 8017, 9005

17.3. Ausbesserungsfarben und Lacke



Ausbesserungsfarbe
Tube 25 ml
Farben gemäß
Farbpalette



Ausbesserungsfarbe
Dose 250 ml
Farben gemäß
Farbpalette



Ausbesserungsfarbe
2 in 1 Multifunktionsstift
Marker + Pinsel 15 ml
Farben gemäß
Farbpalette



**Antikondenslack
ACRYL**
Eimer 1L / Weiß

17.4. Lichtplatten



Lichtplatten für Trapezprofile

T18M, T18DR, T20M, T35DR
0,50-6,00 m Zuschnitt
 Material: PVC, glasklar, 0,9 mm

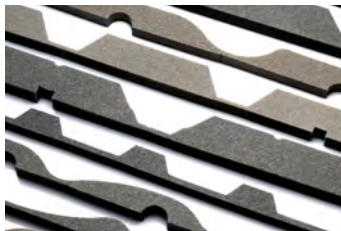
T35E, T50P
2,40m Fixlänge
 Material: GFK, 1,00 mm



Lichtplatten für Dachpfannenprofil **Szafir**

Maß 1190 x 1150 mm
 3 komplette Module Länge
 1mm Polycarbonat

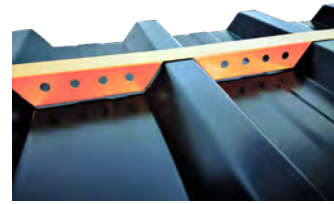
17.5. Abdichtungssysteme



Polyethylen Profillfüller (PE)

Rubin, Szafir, Ren, Loara, Optima, Gryf
 Trapezprofile - T18 bis T160P
 (Oben/First, Unten/Traufe, Set)
T50P - T160 nur als Set

Universaldichtung 30 x 60 x 100 mm



Zahnbleche für Trapezprofile

(optional auch mit Perforation)
 T18W, T18M, T18DR,
 T20M, T35DR, T35M

T35E, T40, T45P, T50P, T55P, T60P
 (Oben/First, Unten/Traufe, Set)
 Farben: RAL 8012, 9002, 6005, 7016



First- / Gratrolle

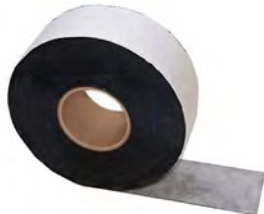
Aluminium
 240 mm x 5 lfm
 300 mm x 5 lfm

RAL 3004, 7016, 8004, 8012, 8017, 9005



Schornsteinband

Aluminium
 300 mm x 5 lfm



Dichtband für Schornstein

300 mm x 5 lfm

RAL 3004, 6020, 7016, 8004, 8012, 8017, 9005



Butylband

5 mm x 12 lfm
 5 mm x 60 lfm



- Unterspannbahn Diffusionsrolle 135g/m²
- Dachmembran 170g 3-lagig Strong
 75m² / Rolle



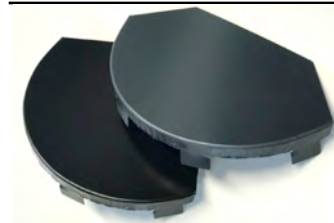
EPDM Abdichtung

Ø40-100, Ø75-160, Ø150-280

Auf Anfrage auch größere Durchmesser verfügbar



Dachdeckersilikon



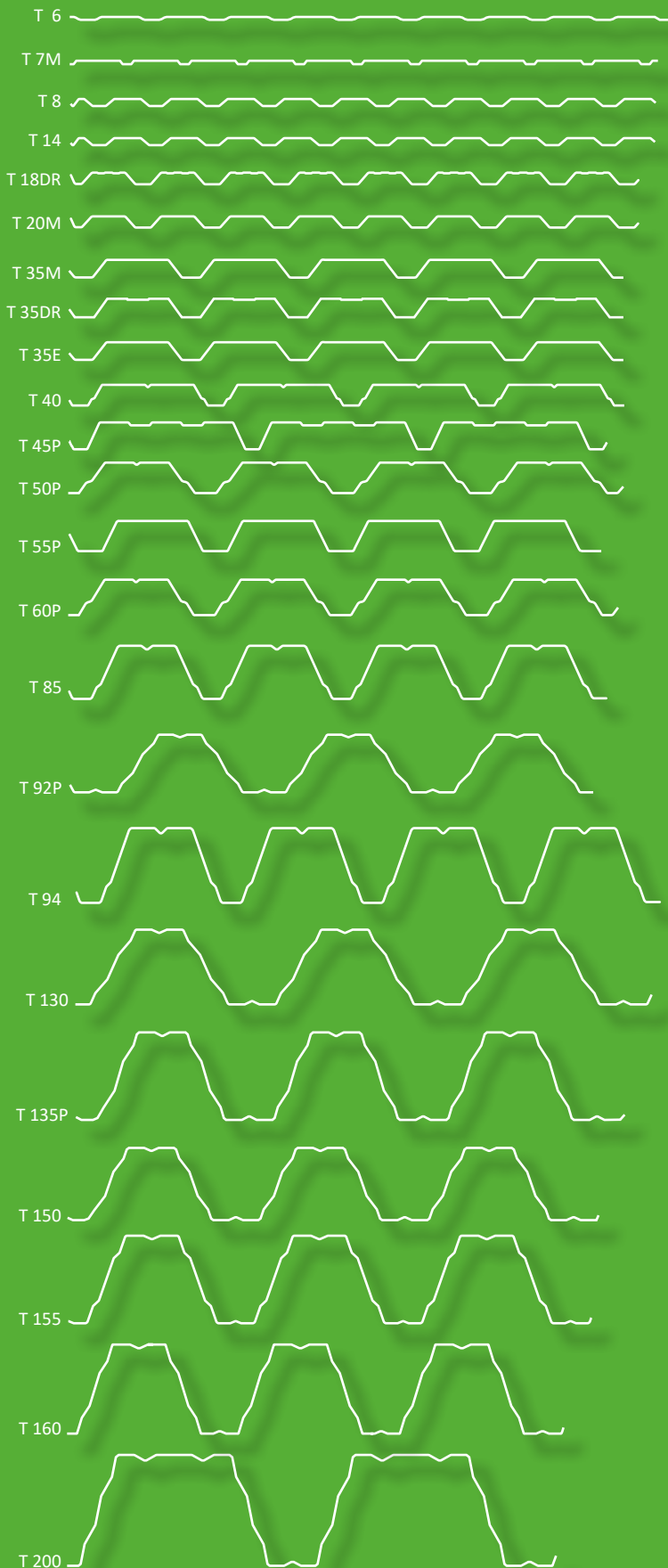
Enddeckel für Rundfirst Groß / Klein

17.6. Sonstige



Traufkanter für Stehfalzprofile

Paneele Stehfalz 510 mm



HAUPTSITZ:

Polmetal GmbH
Landsberger Str. 226
12623 Berlin
Tel.: (030)920300900
Fax.: (030)34045930
www.polmetal.de
office@polmetal.de

Geschäftsführer: Piotr Nowicki
Registergericht: Berlin (Charlottenburg) - HRB 185934 B
USt-ID-Nr.: DE 292 756 718

PRODUKTION UND LOGISTIKZENTRUM:

Szczecin
73-108 Kobylanka
Motaniec 2k

PRODUKTION:

Warszawa
05-806 Komorów,
Sokołów ul. Sokołowska 32B